



**Cobre y
Aleaciones**



IUSA tiene presencia en México, Europa, Estados Unidos, Centro y Sudamerica



- 66 años en el mercado.
- Fuerza laboral de más de 12,000 empleados.
- Mas de 50 procesos de transformación y manufactura establecidos en México, Estados Unidos y Venezuela.
- Mas de 6,000 productos diversificados para la construcción y la industria.
- El 90% de las empresas están certificadas bajo la Norma ISO-9001:2000, UL, ANCE, NMX, ASTM y normas internacionales aplicables a productos para exportación.
- Infraestructura y logística propia con 35 oficinas de venta y distribución en toda la República Mexicana y oficinas en Estados Unidos y Europa.

ÍNDICE

Introducción

3

Aleaciones IUSA

4

Soleras, Barras y Perfiles

6

Alambres, Cintas y Láminas

7

Composiciones Químicas Nominales
y Normas Aplicables

8

Fórmulas y Factores

9

Pesos Teóricos de Productos

11





El cobre es un metal que ha estado íntimamente ligado al desarrollo de la humanidad. Se tiene conocimiento de su uso, durante la mayor parte de la historia, esto debido a sus características como son: alta conductividad, tanto térmica como eléctrica, alta maleabilidad, alta resistencia a agentes corrosivos. Además, aleado con otros metales como zinc y plomo, adquiere otras ventajas que han permitido ampliar el universo de sus aplicaciones.

En este catálogo se pretende dar al usuario un panorama sobre los productos IUSA fabricados en cobre y sus aleaciones en forma de barras, perfiles, cintas láminas y alambres, con el afán de auxiliarlo en la selección del material más adecuado para sus procesos.

COBRE ELECTROLÍTICO

Aleación 110. Cobre refinado por medio de procesos electrolíticos y bajo contenido de oxígeno.

Propiedades: Excelente conductividad eléctrica y térmica, lo que le permite ser usado en electricidad y electrónica, así como en aplicaciones de decoración y arquitectónicas, debido a su llamativo color.

COBRE FOSFORADO

Aleación 122. Cobre desoxidado con fósforo (fósforo residual), su conductividad es más baja que la del cobre electrolítico. Sin embargo, la presencia de fósforo, le permite soportar trabajos como el rechazado o embutido, además de ser soldable, motivo por el cual es usado en instalaciones hidráulicas y sanitarias.

LATÓN NAVAL

Aleación 485. Productos para aplicaciones marinas, maquinado y forja de tornillos y vastago de válvulas. Procesos de fabricación: forja en caliente y maquinado. Su presentación es en barras o cintas. ASTM B 21.

LATONES BINARIOS

Aleaciones de cobre y zinc (este último va desde 5 a 37% en contenido) dentro de los cuales, las más usuales son:

- Aleación 210
- Aleación 228
- Aleación 226
- Aleación 230 (Tumbaga)
- Aleación 260
- Aleación 268
- Aleación 272

Sus aplicaciones son muy variadas, gracias a sus diversas tonalidades y características, ya que presentan excelentes propiedades para trabajo en frío.

Aplicaciones principales: fabricación de tornillería, remaches, cierres, cartuchería, mallas metálicas, resortes, artículos ornamentales, joyería de fantasía y otras similares.

LATONES CON PLOMO

Aleaciones de cobre - zinc - plomo (este último va desde 1 a 4% en contenido) dentro de los cuales, las más comunes son:

- Aleación 340
- Aleación 345
- Aleación 350
- Aleación 353
- Aleación 360
- Aleación 377
- Aleación 380

La adición de plomo a un latón, permite que éste tenga un alto grado de maquinabilidad, el cual se puede catalogar de 100%, ya que provoca la fragmentación de la viruta al maquinarlo, además de disminuir el coeficiente de fricción, permitiendo alta durabilidad de las herramientas.

En el caso de las aleaciones 377 y 380 pueden ser consideradas como las de mayor índice de forjabilidad en caliente.

Fabricamos otras aleaciones con altos o bajos contenidos de plomo, previa consulta con el área productiva.

Aplicaciones principales: Todo tipo de piezas maquinadas. Fabricación de piezas forjadas como válvulas, accesorios sanitarios, cajas para reloj, llaves para cerradura, etc.

BRONCE FOSFORADO

Aleaciones 510, 519, 521 y 544. Rodamientos, bujías, piñones, flechas, roldanas y partes de válvulas. Buena capacidad para hacer trabajo en frío. Presentación en barras. ASTM B 139.

COBRE - CADMIO

Aleación 143. Componentes eléctricos. Buena conductividad eléctrica y suavidad al troquelado.

COBRE - TELURIO

Aleación 145. Forjas, tornillos maquinados y partes que requieran una buena conductividad térmica y eléctrica. El telurio permite una excelente maquinabilidad (en lugar del plomo) además de una buena capacidad para ser trabajada en frío o caliente. ASTM B 301.

BUSBAR O SOLERAS DE COBRE

Productos de sección rectangular o cuadrada, fabricados en cobre electrolítico, en tramos rectos y con aristas (cantos) vivas o redondeadas. Estos productos se utilizan generalmente en la industria eléctrica.

Fuera de estas dimensiones o en otra aleación, se consultará con el área de manufactura la factibilidad de fabricación.

Sus rangos dimensionales van según la sección:

- secciones rectangulares:
 - espesor: 1/8" hasta 1"
 - ancho: 1/2" hasta 8"
- secciones cuadradas:
 - desde 1/4" hasta 4"
- ánodos: hasta 4" de espesor y 6" de ancho

**BARRAS Y PERFILES**

Estos productos son fabricados en secciones redondas, hexagonales, cuadradas y formas especiales en aleaciones de cobre, latón maquinable y latón para forja caliente. Se utilizan en una amplia gama de productos: tornillería, candados, flechas, engranes, válvulas y conectores.

- Hexagonal: 3/16" hasta 3" de sección
- Rectangular: 1/8" hasta 2 1/2" de sección
- Redonda: 1/8" hasta 4" de diámetro
- Cuadrada: 1/4" hasta 2" de sección

Se surten en tramos rectos en longitudes que van desde 2.44 a 3.66 m. Es posible fabricarlas de acuerdo a las necesidades de los clientes fuera de esos rangos, dependiendo de un previo análisis por parte de las áreas productivas. Contamos con una extensa variedad de medidas en existencia, lo cual nos permite proporcionar una respuesta inmediata en las entregas.

También fabricamos perfiles de formas especiales previa consulta con el área productiva.

ALAMBRES

Estos productos son fabricados en aleaciones de cobre, latones binarios y latón con plomo. Son usados para la fabricación de una enorme gama de productos, desde usos eléctricos, tornillería, piezas maquinadas, remaches, joyería de fantasía, bisutería, artículos ornamentales, cierres de cremallera, mallas metálicas, resortes, alfileres, puntos de bolígrafos, etc. Su proceso de fabricación nos permite proporcionar gran variedad de medidas y templos. Se fabrican en diámetros de 1/8" a 1/2".



CINTAS Y LÁMINAS

Productos fabricados en cobre, latones binarios y latones con plomo surtidos en rollos o en hojas. Sus aplicaciones en el mercado son muy variadas. La industria eléctrica, automotriz, construcción, ornamental y artesanal son las principales donde se utilizan estos productos, en procesos muy variados como troquelados, embutidos, trabajos de rechazo, proceso de offset (diplomas metálicos y placas conmemorativas) y fabricación de llaves para cerraduras.

La gama de medidas que se fabrican actualmente, van desde 0.010" hasta 0.125" en espesor y de 0.250" hasta 16.5" en el ancho. Cualquier medida fuera de estos límites, deberá consultarse con el departamento de manufactura.

| Composiciones Químicas Nominales | | | | | | |
|----------------------------------|-----------|---------------|------|------|------|-----|
| Descripción | Liga IUSA | Aleación ASTM | % Cu | % Zn | % Pb | % P |
| Cobre Electrolítico | Liga 1 | 110 | 99.9 | | | |
| Cobre Fosforado | Liga 2 | 122 | 99.9 | | | .03 |
| Bronce Comercial | Liga 3 | 220 | 90.0 | 10.0 | | |
| Latón Rojo 87% | Liga 4 | 226 | 87.0 | 13.0 | | |
| Tumbaga | Liga 5 | 230 | 85.0 | 15.0 | | |
| Latón Cartucho | Liga 7 | 260 | 70.0 | 30.0 | | |
| Latón Amarillo | Liga 8 | 272 | 64.0 | 36.0 | | |
| Latón Maquinable | Liga 12 | 360 | 61.5 | 35.5 | 3.0 | |
| Latón de Forja | Liga 13 | 377 | 59.5 | 38.5 | 2.0 | |
| Latón de Forja | Liga 380 | 380 | 57 | 41 | 2.0 | |
| Latón Alto Plomo | Liga 353 | 353 | 61.7 | 36.5 | 1.8 | |

* Alguna otra aleación, consultar con nuestra área comercial.

Normas Aplicables a los Productos IUSA

Norma ASTM B-16

Se aplica a barras en Liga 12, Aleación 360, Latón maquinable 100%.

Norma ASTM B-187

Se aplica en barras y soleras de cobre obtenidos por procesos de extrusión y estirado. Liga 1, Aleación 110. En el caso de las soleras se aplica también la Norma B-152.

Norma ASTM B-124 Y B-455

Se aplica a las barras de latón con plomo, utilizadas para forja. Aleación 377 (Liga 13), Aleación 380 (Aleaciones 100% forjables y con 80 a 90% de maquinabilidad).

Norma ASTM B-1, B-2, B-3

Se aplica a los alambres de cobre con templos determinados y usos eléctricos.

Norma ASTM B-134

Se aplica a los alambres de latón binario: Liga 3 (ASTM 220), Liga 4 (ASTM 225), Liga 5 (ASTM 230), Liga 7 (ASTM 260) y Liga 8 (ASTM 272) que tienen baja maquinabilidad y excelentes propiedades para trabajo en frío.

Norma ASTM B-152

Se aplica a las cintas y hojas de cobre en cualquiera de sus templos y características físicas.

Norma ASTM B-36

Se aplica a las cintas y hojas de latón binario en cualquiera de sus templos y características físicas.

Norma ASTM B-121

Se aplica a las cintas y láminas de latón con plomo Liga 40 (ASTM 353).

FÓRMULAS Y FACTORES

Para el cálculo de pesos teóricos usar las siguientes fórmulas:

1. Productos de sección redonda: Barras y Alambres

$$\text{kg/ml} = \frac{\text{D}^2 \times 0.785 \times \text{d} \times 39.37}{2.2046}$$

D = Diámetro en pulgadas

d = Densidad de la aleación en libras/pulg³

2. Productos de sección rectangular: Soleras, Cintas y Láminas

$$\text{kg/ml} = \frac{\text{E} \times \text{A} \times \text{d} \times 39.37}{2.2046}$$

E = Espesor en pulgadas

A = Ancho en pulgadas

d = Densidad de la aleación en libras/pulg³

| Composiciones Químicas Nominales | | | |
|----------------------------------|-----------|---------------|--------------------------|
| Descripción | Liga IUSA | Aleación ASTM | Densidad |
| Cobre Electrolítico | Liga 1 | 110 | 0.322 lb/in ³ |
| Cobre Fosforado | Liga 2 | 122 | 0.322 lb/in ³ |
| Bronce Comercial | Liga 3 | 220 | 0.318 lb/in ³ |
| Latón Rojo 87% | Liga 4 | 226 | 0.317 lb/in ³ |
| Tumbaga | Liga 5 | 230 | 0.316 lb/in ³ |
| Latón Cartucho | Liga 7 | 260 | 0.308 lb/in ³ |
| Latón Amarillo | Liga 8 | 272 | 0.305 lb/in ³ |
| Latón Maquinable | Liga 12 | 360 | 0.307 lb/in ³ |
| Latón de Forja | Liga 13 | 377 | 0.305 lb/in ³ |
| Latón de Forja | Liga 380 | 380 | 0.305 lb/in ³ |
| Latón Alto Plomo | Liga 353 | 353 | 0.306 lb/in ³ |

Para Obtener el Peso de Barras

| | |
|--------------|---|
| Hexagonales: | Peso de barra redonda mismo diámetro por 1.1027 |
| Cuadradas: | Peso de barra redonda mismo diámetro por 1.2732 |
| Octagonales: | Peso de barra redonda mismo diámetro por 1.0548 |
| Peso: | Para convertir lb/ft a kg/m multiplicar por 1.488 |
| Densidad: | Para convertir lb/in ³ a g/cm ³ multiplicar por 27.68 |

Conductividad Térmica

| | | |
|--|----|-------------------------------|
| Para convertir B.T.U. x Pie ² x Pie x hora x °F | a: | B.T.U. (British Thermal Unit) |
| B.T.U. x Pie ² x Pulgada x hora x °F | | Multiplicar por 12 |
| B.T.U. x Pie ² x Pulgada x segundo x °F | | Multiplicar por 0.003333 |
| Calorías x cm ² x cm x segundo x °C | | Multiplicar por 0.00413 |
| Watts x cm ² x cm x °C | | Multiplicar por 0.01730 |

Conductividad Eléctrica

Unidad (%) I.A.C.S. (International Annealed Copper Standards) igual a:

| |
|--|
| 0.15328 OHM (Metro, Gramo) A 20 °C (68 °F) |
| 875.20 OHMS (Milla, Libra) A 20 °C |
| 1.7241 Microhm-CMT A 20 °C |
| 0.67879 Microhm-Pulgada A 20 °C |
| 10.371 OHMS (Milésima, Pulgada, Pie) A 20 °C |

Para Obtener el Peso de Barras

Para obtener el **Radio**:

| | |
|--|---------|
| Multiplicar el diámetro por: | 0.50000 |
| o multiplicar la circunferencia por: | 0.15915 |
| o multiplicar la raíz cuadrada del área por: | 0.56419 |

Para obtener el **Diámetro**:

| | |
|--|---------|
| Multiplicar el radio por: | 2.0000 |
| o multiplicar la circunferencia por: | 0.31831 |
| o multiplicar la raíz cuadrada del área por: | 1.1284 |

Para obtener la **Circunferencia**:

| | |
|--|--------|
| Multiplicar el radio por: | 6.2832 |
| o multiplicar el diámetro por: | 3.1416 |
| o multiplicar la raíz cuadrada del área por: | 3.5449 |

Para obtener el radio de un **Círculo**:

| | |
|---|---------|
| Multiplicar el cuadrado del radio por: | 3.1416 |
| o multiplicar el cuadrado del diámetro por: | 0.78540 |
| o multiplicar el cuadrado de la circunferencia por: | 0.07957 |

Para obtener el área de un **Hexágono**:

| | |
|---|---------|
| Multiplicar el cuadrado de la distancia entre caras paralelas por: | 0.86603 |
| o multiplicar el área del círculo (diám = distancia entre caras) por: | 1.10270 |

Para obtener el área de un **Octágono**:

| | |
|---|---------|
| Multiplicar el cuadrado de la distancia entre caras paralelas por: | 0.82843 |
| o multiplicar el área del círculo (diám = distancia entre caras) por: | 1.05480 |

Para obtener la **Distancia entre esquinas opuestas**:

| | |
|--|---------|
| Multiplicar la distancia entre esquinas opuestas de: | |
| un hexágono por: | 1.15470 |
| un octágono por: | 1.41420 |

**Barras de Latón Maquinable (Free-Cutting)
Aleación 360 Tolerancias de Acuerdo con ASTM B-16**

| Diámetro mm | Diámetro in | Redonda kg/m | Redonda lb/ft | Hexagonal kg/m | Hexagonal lb/ft | Cuadrada kg/m | Cuadrada lb/ft |
|----------------|----------------|-----------------|------------------|-------------------|--------------------|------------------|-------------------|
| 0.794 | 1/32 " | 0.004 | 0.003 | 0.005 | 0.003 | 0.005 | 0.004 |
| 1.588 | 1/16 " | 0.017 | 0.011 | 0.018 | 0.013 | 0.021 | 0.014 |
| 2.381 | 3/32 " | 0.038 | 0.025 | 0.042 | 0.028 | 0.048 | 0.032 |
| 3.175 | 1/ 8 " | 0.067 | 0.045 | 0.074 | 0.050 | 0.086 | 0.058 |
| 3.969 | 5/32 " | 0.105 | 0.071 | 0.116 | 0.078 | 0.134 | 0.090 |
| 4.763 | 1/16 " | 0.151 | 0.102 | 0.167 | 0.112 | 0.193 | 0.129 |
| 5.556 | 7/32 " | 0.206 | 0.139 | 0.227 | 0.153 | 0.262 | 0.176 |
| 6.350 | 1 / 4 " | 0.269 | 0.181 | 0.297 | 0.200 | 0.343 | 0.230 |
| 7.144 | 9/32 " | 0.341 | 0.229 | 0.375 | 0.252 | 0.434 | 0.291 |
| 7.938 | 5/16 " | 0.420 | 0.283 | 0.464 | 0.312 | 0.535 | 0.360 |
| 8.731 | 11/32 " | 0.509 | 0.342 | 0.561 | 0.377 | 0.648 | 0.435 |
| 9.525 | 3 / 8 " | 0.605 | 0.407 | 0.668 | 0.449 | 0.771 | 0.518 |
| 10.319 | 13/32 " | 0.710 | 0.477 | 0.783 | 0.526 | 0.905 | 0.608 |
| 11.113 | 7/16 " | 0.824 | 0.554 | 0.909 | 0.611 | 1.050 | 0.705 |
| 11.906 | 15/32 " | 0.946 | 0.636 | 1.043 | 0.701 | 1.205 | 0.809 |
| 12.700 | 1 / 2 " | 1.076 | 0.723 | 1.187 | 0.798 | 1.370 | 0.921 |
| 13.487 | 17/32 " | 1.215 | 0.817 | 1.340 | 0.900 | 1.548 | 1.040 |
| 14.300 | 9/16 " | 1.362 | 0.916 | 1.501 | 1.009 | 1.735 | 1.166 |
| 15.088 | 19/32 " | 1.518 | 1.020 | 1.674 | 1.125 | 1.933 | 1.299 |
| 15.875 | 5 / 8 " | 1.681 | 1.130 | 1.854 | 1.246 | 2.141 | 1.439 |
| 16.662 | 21/32 " | 1.854 | 1.246 | 2.045 | 1.374 | 2.362 | 1.587 |
| 17.475 | 11/16 " | 2.035 | 1.368 | 2.244 | 1.508 | 2.591 | 1.741 |
| 18.263 | 23/32 " | 2.224 | 1.495 | 2.452 | 1.648 | 2.832 | 1.903 |
| 19.050 | 3 / 4 " | 2.422 | 1.628 | 2.671 | 1.795 | 3.083 | 2.072 |
| 19.837 | 25/32 " | 2.628 | 1.766 | 2.897 | 1.947 | 3.346 | 2.249 |
| 20.650 | 13/16 " | 2.842 | 1.910 | 3.134 | 2.106 | 3.619 | 2.432 |
| 21.438 | 27/32 " | 3.065 | 2.060 | 3.379 | 2.271 | 3.903 | 2.623 |
| 22.225 | 7 / 8 " | 3.296 | 2.215 | 3.635 | 2.443 | 4.198 | 2.928 |
| 23.012 | 29/32 " | 3.536 | 2.376 | 3.899 | 2.620 | 4.503 | 3.026 |
| 23.825 | 15/16 " | 3.784 | 2.543 | 4.172 | 2.804 | 4.818 | 3.238 |
| 24.613 | 31/32 " | 4.040 | 2.715 | 4.455 | 2.994 | 5.144 | 3.457 |
| 25.400 | 1 " | 4.303 | 2.893 | 4.746 | 3.190 | 5.481 | 3.684 |
| 26.988 | 1 1/16 " | 4.858 | 3.266 | 5.359 | 3.602 | 6.189 | 4.159 |
| 28.575 | 1 1/ 8 " | 5.448 | 3.662 | 6.009 | 4.038 | 6.937 | 4.663 |
| 30.163 | 1 3/16 " | 6.068 | 4.080 | 6.694 | 4.499 | 7.741 | 5.195 |
| 31.750 | 1 1/ 4 " | 6.727 | 5.521 | 7.416 | 4.985 | 8.564 | 5.756 |
| 33.338 | 1 5/16 " | 7.416 | 4.984 | 8.177 | 5.496 | 9.446 | 6.346 |
| 34.925 | 1 3/ 8 " | 8.138 | 5.470 | 8.974 | 6.032 | 10.365 | 6.965 |
| 36.513 | 1 7/16 " | 8.895 | 5.979 | 9.807 | 6.593 | 11.326 | 7.613 |
| 38.100 | 1 1/ 2 " | 9.686 | 6.510 | 10.680 | 7.178 | 12.333 | 8.289 |

**Soleras de Latón Maquinable
(Free-Cutting) Aleación 360**

| Ancho | | Espesor | | | | | | | | | |
|---------|----------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------|-------|-------|-------|------|-------|
| mm | in | 3/32 " 1.588 mm | 1/ 8 " 3.175 mm | 3/16 " 4.763 mm | 1/ 4 " 6.350 mm | kg/m | lb/ft | kg/m | lb/ft | kg/m | lb/ft |
| 12.700 | 1/ 2 " | 0.257 | 0.173 | 0.343 | 0.230 | 0.514 | 0.345 | 0.685 | 0.460 | | |
| 15.875 | 5/ 8 " | 0.321 | 0.216 | 0.428 | 0.288 | 0.643 | 0.432 | 0.856 | 0.575 | | |
| 19.050 | 3/ 4 " | 0.385 | 0.259 | 0.514 | 0.345 | 0.771 | 0.518 | 1.028 | 0.691 | | |
| 22.225 | 7/ 8 " | 0.450 | 0.302 | 0.599 | 0.403 | 0.899 | 0.604 | 1.199 | 0.806 | | |
| 25.400 | 1 " | 0.514 | 0.345 | 0.685 | 0.460 | 1.028 | 0.691 | 1.370 | 0.921 | | |
| 31.750 | 1 1/ 4 " | 0.642 | 0.432 | 0.856 | 0.576 | 1.284 | 0.863 | 1.713 | 1.151 | | |
| 38.100 | 1 1/ 2 " | 0.771 | 0.518 | 1.028 | 0.690 | 1.542 | 1.036 | 2.056 | 1.382 | | |
| 44.450 | 1 3/ 4 " | 0.899 | 0.604 | 1.199 | 0.806 | 1.799 | 1.209 | 3.399 | 1.612 | | |
| 50.800 | 2 " | 1.028 | 0.698 | 1.370 | 0.921 | 2.056 | 1.382 | 2.741 | 1.842 | | |
| 57.150 | 2 1/ 4 " | 1.156 | 0.777 | 1.542 | 1.036 | 2.312 | 1.554 | 3.083 | 2.072 | | |
| 63.500 | 2 1/ 2 " | 1.285 | 0.863 | 1.713 | 1.151 | 2.570 | 1.727 | 3.427 | 2.303 | | |
| 69.850 | 2 3/ 4 " | 1.413 | 0.950 | 1.884 | 1.266 | 2.827 | 1.900 | 3.769 | 2.533 | | |
| 76.200 | 3 " | 1.542 | 1.036 | 2.056 | 1.382 | 3.083 | 2.072 | 4.111 | 2.763 | | |
| 82.550 | 3 1/ 4 " | 1.670 | 1.122 | 2.227 | 1.497 | 3.341 | 2.245 | 4.454 | 2.993 | | |
| 88.900 | 3 1/ 2 " | 1.799 | 1.209 | 2.399 | 1.613 | 3.598 | 2.418 | 4.797 | 3.224 | | |
| 95.250 | 3 3/ 4 " | 1.927 | 1.295 | 2.570 | 1.727 | 3.854 | 2.590 | 5.140 | 3.454 | | |
| 101.600 | 4 " | 2.056 | 1.382 | 2.741 | 1.842 | 4.111 | 2.763 | 5.482 | 3.684 | | |

| Ancho | | Espesor | | | | | | | | | |
|---------|----------|-----------------|------------------|------------------|---------------|--------|--------|--------|--------|------|-------|
| mm | in | 3/ 8 " 9.525 mm | 1/ 2 " 12.700 mm | 3/ 4 " 19.050 mm | 1 " 25.400 mm | kg/m | lb/ft | kg/m | lb/ft | kg/m | lb/ft |
| 25.400 | 1 " | 2.056 | 1.382 | 2.741 | 1.842 | 4.111 | 2.763 | 5.482 | 3.684 | | |
| 31.750 | 1 1/ 4 " | 2.570 | 1.727 | 3.427 | 2.303 | 5.140 | 3.454 | 6.852 | 4.605 | | |
| 38.100 | 1 1/ 2 " | 3.083 | 2.072 | 4.111 | 2.763 | 6.168 | 4.145 | 8.223 | 5.526 | | |
| 44.450 | 1 3/ 4 " | 3.598 | 2.418 | 4.797 | 3.224 | 7.194 | 4.835 | 9.593 | 6.447 | | |
| 50.800 | 2 " | 4.111 | 2.763 | 5.482 | 3.684 | 8.223 | 5.526 | 10.964 | 7.368 | | |
| 57.150 | 2 1/ 4 " | 4.625 | 3.108 | 6.168 | 4.145 | 9.251 | 6.251 | 12.334 | 8.289 | | |
| 63.500 | 2 1/ 2 " | 4.140 | 3.454 | 6.852 | 4.605 | 10.279 | 6.908 | 13.704 | 9.210 | | |
| 69.850 | 2 3/ 4 " | 5.653 | 3.799 | 7.538 | 5.066 | 11.306 | 7.598 | 15.073 | 10.128 | | |
| 76.200 | 3 " | 6.168 | 4.145 | 8.223 | 5.526 | 12.334 | 8.289 | 16.442 | 11.048 | | |
| 82.550 | 3 1/ 4 " | 6.681 | 4.490 | 8.908 | 5.987 | 13.362 | 8.980 | 17.811 | 11.968 | | |
| 88.900 | 3 1/ 2 " | 7.194 | 4.835 | 9.593 | 6.447 | 14.390 | 9.671 | 19.180 | 12.888 | | |
| 95.250 | 3 3/ 4 " | 7.709 | 5.181 | 10.279 | 6.908 | 15.416 | 10.354 | 20.564 | 13.818 | | |
| 101.600 | 4 " | 8.223 | 5.526 | 10.964 | 7.368 | 16.442 | 11.048 | 21.933 | 14.738 | | |

PESOS TEÓRICOS

Barras de Latón Maquinable (Free-Cutting) Aleación 360 Tolerancias de Acuerdo con ASTM B-16

| Diámetro mm | in | Redonda | | Hexagonal | | Cuadrada | |
|----------------|-----------|---------|--------|-----------|--------|----------|--------|
| | | kg/m | lb/ft | kg/m | lb/ft | kg/m | lb/ft |
| 39.688 | 1 9/16 " | 10.509 | 7.064 | 11.588 | 7.789 | 13.382 | 8.994 |
| 41.775 | 1 5/ 8 " | 11.365 | 7.640 | 12.536 | 8.425 | 14.475 | 9.728 |
| 42.863 | 1 11/16 " | 12.257 | 8.239 | 13.517 | 9.985 | 15.606 | 10.486 |
| 44.450 | 1 3/ 4 " | 13.186 | 8.861 | 14.537 | 9.771 | 16.794 | 11.285 |
| 46.038 | 1 13/16 " | 14.140 | 9.505 | 15.593 | 10.478 | 18.000 | 12.095 |
| 47.625 | 1 7/ 8 " | 15.131 | 10.167 | 16.695 | 11.218 | 19.267 | 12.947 |
| 49.213 | 1 15/16 " | 16.157 | 10.857 | 17.823 | 11.976 | 20.575 | 13.826 |
| 50.800 | 2 " | 17.213 | 11.566 | 18.985 | 12.757 | 21.930 | 14.736 |
| 53.975 | 2 1/ 8 " | 19.444 | 13.066 | 21.438 | 14.405 | 24.757 | 16.636 |
| 56.850 | 2 1/ 4 " | 21.796 | 14.646 | 24.026 | 16.145 | 27.749 | 18.646 |
| 60.325 | 2 3/ 8 " | 24.282 | 16.317 | 26.781 | 18.996 | 30.917 | 20.775 |
| 63.500 | 2 1/ 2 " | 26.899 | 18.075 | 29.688 | 19.949 | 34.263 | 23.023 |
| 66.675 | 2 5/ 8 " | 29.668 | 19.936 | 32.720 | 21.986 | 37.775 | 25.383 |
| 69.850 | 2 3/ 4 " | 32.554 | 21.875 | 35.900 | 24.123 | 41.449 | 27.852 |

Barras de Cobre Electrolítico Aleación 110 ASTM B-133 y B-187

| Diámetro mm | in | Redonda | | Hexagonal | | Cuadrada | |
|----------------|----------|---------|-------|-----------|-------|----------|-------|
| | | kg/m | lb/ft | kg/m | lb/ft | kg/m | lb/ft |
| 1.588 | 1/16 " | 0.018 | 0.012 | 0.019 | 0.013 | 0.022 | 0.015 |
| 3.175 | 1/ 8 " | 0.070 | 0.047 | 0.078 | 0.052 | 0.089 | 0.061 |
| 4.763 | 3/16 " | 0.159 | 0.107 | 0.175 | 0.117 | 0.202 | 0.136 |
| 6.350 | 1/ 4 " | 0.282 | 0.180 | 0.311 | 0.209 | 0.359 | 0.242 |
| 7.938 | 5/16 " | 0.441 | 0.296 | 0.486 | 0.327 | 0.561 | 0.377 |
| 9.525 | 3/ 8 " | 0.635 | 0.427 | 0.700 | 0.470 | 0.808 | 0.543 |
| 11.113 | 7/16 " | 0.864 | 0.580 | 0.953 | 0.640 | 1.100 | 0.737 |
| 12.700 | 1/ 2 " | 1.129 | 0.759 | 1.245 | 0.837 | 1.437 | 0.966 |
| 14.288 | 9/16 " | 1.429 | 0.960 | 1.576 | 1.059 | 1.819 | 1.223 |
| 15.875 | 5/ 8 " | 1.763 | 1.185 | 1.945 | 1.307 | 2.245 | 1.509 |
| 17.463 | 11/16 " | 2.134 | 1.434 | 2.354 | 1.582 | 2.717 | 1.826 |
| 19.050 | 3/ 4 " | 2.540 | 1.707 | 2.800 | 1.882 | 3.235 | 2.174 |
| 20.638 | 13/16 " | 2.980 | 2.003 | 3.287 | 2.209 | 3.769 | 2.551 |
| 22.225 | 7/ 8 " | 3.458 | 2.324 | 3.812 | 2.562 | 4.401 | 2.958 |
| 23.813 | 15/16 " | 3.968 | 2.667 | 4.376 | 2.941 | 5.053 | 3.396 |
| 25.400 | 1 " | 4.516 | 3.035 | 4.979 | 3.346 | 5.749 | 3.864 |
| 26.988 | 1 1/16 " | 5.098 | 3.426 | 5.622 | 3.778 | 6.490 | 4.362 |
| 28.575 | 1 1/ 8 " | 5.715 | 3.841 | 6.302 | 4.235 | 7.276 | 4.890 |
| 30.163 | 1 3/16 " | 6.367 | 4.279 | 7.022 | 4.719 | 8.108 | 5.449 |
| 31.750 | 1 1/ 4 " | 7.056 | 4.742 | 7.781 | 5.229 | 8.984 | 6.038 |
| 33.338 | 1 5/16 " | 7.779 | 5.228 | 8.578 | 5.765 | 9.904 | 6.656 |
| 34.925 | 1 3/ 8 " | 8.538 | 5.738 | 9.415 | 6.237 | 10.869 | 7.305 |
| 36.513 | 1 7/16 " | 9.331 | 6.271 | 10.289 | 6.915 | 11.882 | 7.985 |

| Barras de Cobre Electrolítico Aleación 110 ASTM B-133 y B-187 | | | | | | | | | |
|--|-----------|---------|---------|-----------|---------|----------|---------|--|--|
| Diámetro | | Redonda | | Hexagonal | | Cuadrada | | | |
| mm | in | kg/m | lb/ft | kg/m | lb/ft | kg/m | lb/ft | | |
| 38.100 | 1 1/2 " | 10.160 | 6.828 | 11.203 | 7.529 | 12.937 | 8.694 | | |
| 39.688 | 1 9/16 " | 11.024 | 7.406 | 12.157 | 8.170 | 14.038 | 9.434 | | |
| 41.275 | 1 5/8 " | 11.925 | 8.014 | 13.148 | 8.836 | 15.178 | 10.199 | | |
| 42.863 | 1 11/16 " | 12.859 | 8.642 | 14.179 | 9.529 | 16.368 | 11.998 | | |
| 44.450 | 1 3/4 " | 13.829 | 9.294 | 15.252 | 10.249 | 17.603 | 11.828 | | |
| 46.038 | 1 13/16 " | 14.835 | 9.970 | 16.353 | 10.988 | 18.883 | 12.689 | | |
| 47.625 | 1 7/8 " | 15.876 | 10.668 | 17.499 | 11.759 | 20.207 | 13.578 | | |
| 49.213 | 1 15/16 " | 16.948 | 11.388 | 18.689 | 12.558 | 21.591 | 14.508 | | |
| 50.800 | 2 " | 18.064 | 12.138 | 19.924 | 13.388 | 23.004 | 15.458 | | |
| 53.975 | 2 1/8 " | 20.386 | 13.799 | 22.484 | 15.108 | 25.966 | 17.448 | | |
| 57.150 | 2 1/4 " | 22.855 | 15.358 | 25.207 | 16.938 | 29.105 | 19.557 | | |
| 60.325 | 2 3/8 " | 25.474 | 17.118 | 28.093 | 18.877 | 32.438 | 21.797 | | |
| 63.500 | 2 1/2 " | 28.227 | 18.967 | 31.114 | 20.924 | 35.935 | 24.147 | | |
| 66.675 | 2 5/8 " | 31.114 | 20.907 | 34.702 | 23.337 | 39.625 | 26.626 | | |
| 69.850 | 2 3/4 " | 34.150 | 22.947 | 37.661 | 25.307 | 43.479 | 29.216 | | |
| 73.025 | 2 7/8 " | 37.319 | 25.077 | 41.158 | 27.657 | 47.527 | 41.936 | | |
| 76.200 | 3 " | 40.637 | 27.307 | 44.819 | 30.117 | 51.753 | 34.776 | | |
| 82.550 | 3 1/4 " | 47.690 | 32.046 | 52.600 | 35.345 | 60.725 | 40.805 | | |
| 88.900 | 3 1/2 " | 55.323 | 37.175 | 60.993 | 40.985 | 70.427 | 47.324 | | |
| 95.250 | 3 3/4 " | 63.508 | 42.675 | 70.025 | 47.054 | 80.858 | 54.333 | | |
| 101.600 | 4 " | 72.257 | 48.554 | 79.668 | 53.534 | 91.988 | 61.812 | | |
| 107.950 | 4 1/4 " | 81.578 | 54.820 | 89.941 | 60.440 | 103.854 | 69.790 | | |
| 114.300 | 4 1/2 " | 91.444 | 61.450 | 100.834 | 67.760 | 116.444 | 78.250 | | |
| 120.650 | 4 3/4 " | 101.890 | 68.470 | 112.352 | 75.500 | 124.733 | 87.180 | | |
| 127.000 | 5 " | 112.902 | 75.870 | 124.494 | 83.660 | 143.750 | 96.600 | | |
| 133.350 | 5 1/4 " | 124.480 | 83.650 | 137.247 | 92.230 | 158.485 | 106.500 | | |
| 139.700 | 5 1/2 " | 136.608 | 91.800 | 150.596 | 101.200 | 173.959 | 116.900 | | |
| 146.050 | 5 3/4 " | 149.256 | 100.300 | 164.584 | 110.600 | 190.179 | 127.800 | | |
| 152.400 | 6 " | 162.649 | 109.300 | 179.316 | 120.500 | 206.995 | 139.100 | | |

PESOS TEÓRICOS

| Soleras de Cobre Electrolítico Aleación 110. Tolerancias de acuerdo con ASTM B-187 | | | | | | | | | |
|---|----------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Ancho | | Espesor | | | | | | | |
| mm | in | kg/m | lb/ft | kg/m | lb/ft | kg/m | lb/ft | kg/m | lb/ft |
| 12.700 | 1/ 2 " | 0.179 | 0.121 | 0.359 | 0.241 | 0.539 | 0.362 | 0.719 | 0.483 |
| 15.875 | 5/ 8 " | 0.225 | 0.151 | 0.449 | 0.302 | 0.674 | 0.453 | 0.898 | 0.604 |
| 19.050 | 3/ 4 " | 0.269 | 0.181 | 0.539 | 0.362 | 0.809 | 0.543 | 1.078 | 0.724 |
| 22.225 | 7/ 8 " | 0.314 | 0.211 | 0.629 | 0.422 | 0.943 | 0.634 | 1.258 | 0.845 |
| 25.400 | 1 " | 0.359 | 0.241 | 0.719 | 0.483 | 1.078 | 0.724 | 1.437 | 0.966 |
| 31.750 | 1 1/ 4 " | 0.449 | 0.302 | 0.898 | 0.608 | 1.348 | 0.906 | 1.798 | 1.208 |
| 38.100 | 1 1/ 2 " | 0.539 | 0.362 | 1.078 | 0.724 | 1.617 | 1.087 | 2.156 | 1.449 |
| 44.450 | 1 3/ 4 " | 0.629 | 0.422 | 1.258 | 0.845 | 1.888 | 1.268 | 2.516 | 1.691 |
| 50.800 | 2 " | 0.719 | 0.483 | 1.437 | 0.966 | 2.156 | 1.449 | 2.875 | 1.932 |
| 57.150 | 2 1/ 4 " | 0.809 | 0.543 | 1.617 | 1.087 | 2.405 | 1.630 | 3.235 | 1.174 |
| 63.500 | 2 1/ 2 " | 0.898 | 0.604 | 1.798 | 1.208 | 2.695 | 1.811 | 3.594 | 2.415 |
| 69.850 | 2 3/ 4 " | 0.988 | 0.664 | 1.976 | 1.328 | 2.964 | 1.992 | 3.954 | 2.657 |
| 76.200 | 3 " | 1.078 | 0.724 | 2.156 | 1.449 | 3.235 | 2.174 | 4.312 | 2.898 |
| 82.550 | 3 1/ 4 " | 1.168 | 0.785 | 2.336 | 1.570 | 3.504 | 2.355 | 4.672 | 3.140 |
| 88.900 | 3 1/ 2 " | 1.258 | 0.845 | 2.516 | 1.691 | 3.774 | 2.536 | 5.031 | 3.381 |
| 95.250 | 3 3/ 4 " | 1.348 | 0.905 | 2.695 | 1.811 | 4.043 | 2.717 | 5.391 | 3.623 |
| 101.600 | 4 " | 1.437 | 0.966 | 2.875 | 1.932 | 4.312 | 2.898 | 5.750 | 3.864 |

| Soleras de Cobre Electrolítico Aleación 110. Tolerancias de acuerdo con ASTM B-187 | | | | | | | | | |
|---|----------|---------|-------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|
| Ancho | | Espesor | | | | | | | |
| mm | in | kg/m | lb/ft | kg/m | lb/ft | kg/m | lb/ft | kg/m | lb/ft |
| 25.400 | 1 " | 2.156 | 1.449 | 2.875 | 1.932 | 4.312 | 2.898 | 5.750 | 3.684 |
| 31.750 | 1 1/ 4 " | 2.695 | 1.811 | 3.594 | 2.415 | 5.391 | 3.523 | 7.187 | 4.830 |
| 38.100 | 1 1/ 2 " | 3.235 | 2.174 | 4.312 | 2.898 | 6.468 | 4.347 | 8.624 | 5.796 |
| 44.450 | 1 3/ 4 " | 3.774 | 2.536 | 5.031 | 3.381 | 7.547 | 5.072 | 10.062 | 6.762 |
| 50.800 | 2 " | 4.312 | 2.898 | 5.750 | 3.684 | 8.624 | 5.796 | 11.499 | 7.728 |
| 57.150 | 2 1/ 4 " | 4.851 | 3.260 | 6.469 | 4.348 | 9.703 | 6.521 | 12.937 | 8.694 |
| 63.500 | 2 1/ 2 " | 5.391 | 3.623 | 7.187 | 4.830 | 10.781 | 7.245 | 14.374 | 9.660 |
| 69.850 | 2 3/ 4 " | 5.930 | 3.985 | 7.906 | 5.313 | 11.859 | 7.970 | 15.817 | 10.628 |
| 76.200 | 3 " | 6.468 | 4.347 | 8.624 | 5.796 | 12.937 | 8.694 | 17.246 | 11.589 |
| 82.550 | 3 1/ 4 " | 7.007 | 4.709 | 9.343 | 6.279 | 14.016 | 9.419 | 18.689 | 12.558 |
| 88.900 | 3 1/ 2 " | 7.547 | 5.072 | 10.072 | 6.796 | 15.088 | 10.139 | 20.118 | 13.518 |
| 95.250 | 3 3/ 4 " | 8.086 | 5.434 | 10.781 | 7.245 | 16.175 | 10.869 | 21.561 | 14.488 |
| 101.600 | 4 " | 8.624 | 5.796 | 11.499 | 7.728 | 17.246 | 11.589 | 23.004 | 15.458 |





CORPORATIVO PASTEJÉ

Km. 109 Carretera Panamericana
México - Querétaro,
Jocotitlán, Edo. Méx.,
C.P. 50700, México

Para mayor información:

01800 900 IUSA www.iusa.com.mx

